

Motori 24 Il brand del Sol Levante



DOSSIER AUTO ELETTRICHE
Modelli in arrivo, tecnologie, soluzioni per la ricarica e strategie industriali nello speciale online Auto Elettriche www.ilssole24ore.com/sez/motori



MOTORI24 ONLINE
La sezione motori del Sole 24 Ore ospita ogni giorno news in tempo reale, analisi, approfondimenti, foto e video sul mondo dell'automotive

La terza serie di Honda HR-V è solo ibrida

Test drive. Il SUV crossover compatto nipponico è stato riprogettato: tre versioni e un motore unico

Corrado Canali
Francoforte

Honda ha riprogettato da cima a fondo HR-V, il suo crossover di punta che, nella prima generazione del 1998, con la singolare configurazione a due porte aveva dato una scossa al mercato. La terza serie esibisce un design inedito per il brand giapponese e una motorizzazione ibrida, l'unica disponibile. Il nuovo SUV Honda è più compatto del modello CR-V con il quale condivide il powertrain full hybrid contrassegnato dalla sigla e:HE.

Le linee di frontale e coda, così come le proporzioni generali, sono del tutto nuove, mentre le porte posteriori con maniglie a scomparsa conferiscono un look sportivo.

L'HR-V è cresciuto di 5 cm in lunghezza, fin a 4,30 metri e di due in larghezza per arrivare a 1,79 metri, ma le novità più importanti sono sotto al cofano: il motore elettrificato: il sistema è quello introdotto già in altri modelli Honda e deriva direttamente da quello dell'utilitaria Jazz e va levato su un 1.500 cc a benzina che funzionando secondo il ciclo Atkinson, più adatto

all'ibridazione rispetto al classico ciclo Otto, muove le ruote soltanto a velocità costante medio-alta. Il quattro cilindri termico aziona un generatore che carica la batteria sistemata nel bagagliaio o alimenta direttamente il motore elettrico.

Si fa così funzionare il motore a benzina nelle condizioni migliori in fatto di consumi in media di 5,4 l/100 km ed emissioni medie di 122 g/km di CO₂. Ma si fa anche a meno del cambio, visto che la vettura parte sempre in elettrico. Per far fronte al maggior peso di circa 150 kg in più rispetto alla Jazz e ad una aerodinamica più sfavorevole visto che l'HR-V è più alto e largo la potenza del 1.500 cc è stata aumentata da 98 a 107 cv, ma anche il motore elettrico passa da 109 a 131 cv e la batteria da 0,86 a 1,08 kWh.

La nuova piattaforma, inoltre, ha consentito di migliorare l'abitabilità e il confort a bordo senza aumentare le dimensioni esterne. Lo stile dell'abitacolo punta più sulla praticità e sull'eleganza. La plancia, lineare, include un chiaro cruscotto digitale. Apprezzabili, perché intuitivi e rapidi da azionare, i comandi del climatizzatore bizona che si gestisce con due pomelli all'estremità della plancia. Efficiente il



Stile inedito.
HR-V esibisce un nuovo linguaggio stilistico. Il lunotto inclinato conferisce un look da SUV coupé mentre le maniglie posteriori a scomparsa simulano la presenza di due sole porte: un richiamo alla prima generazione del 1998

HONDA HR-V ELEGANCE

Motore termico: 1.498 cc
4 cilindri a benzina 107 cv
Motore elettrico: 131 cv (96 kW)
Batteria: Ioni di litio 1,08 kWh
Coppia max: 131 Nm
Cambio: eCVT
Trazione: anteriore
0-100 km/h: 10,7 secondi
Velocità max: 170 km/h
Lunghezza: 4.340 mm
Larghezza: 1.790 mm
Altezza: 1.582 mm
Peso: 2.610 kg
Bagagliaio: da 360/1290 litri
Consumi: 5,4 l/100 km
Emissioni CO₂: 122 g/km
Prezzo: da 30.900 euro

PRO E CONTRO

Dotazioni
Completa e competitiva fin dalla versione base:
Guida in città
Viaggiando a lungo in elettrico è molto silenziosa
Abitabilità
Buona anche per i posti dietro
Bagagliaio
La capienza è ridotta (360 litri)
Semplicità
Il lay-out interno essenziale non brilla per originalità
Rumorosità agli alti regimi
Nelle accelerazioni la voce del motore si fa sentire

sistema multimediale, con un reattivo display di 9 pollici, il navigatore e i sistemi Apple CarPlay con connessione senza cavo e Android Auto di serie per tutte le versioni.

Alla guida la vettura si segnala non soltanto per delle buone prestazioni ottenute grazie ad una prontezza di risposta del motore, ad una progressione omogenea e anche vivace, oltre che da uno sterzo diretto e preciso e da sospensioni che assorbono lo sconnesso. A cui aggiungono tre le modalità di guida previste. Fin dalla versione dalla base, Elegance in vendita a circa 31 mila euro 30.900 euro, l'HR-V dispone di una dotazione di serie che include i cerchi in lega di 18 pollici, un valido sistema multimediale, il climatizzatore automatico, la guida semiautonomia e anche i sensori di parcheggio anteriori e posteriori con retrocamera.

La Advance (33.400 euro) offre in più il portellone motorizzato, i sedili in stoffa ed ecopelle, due prese USB posteriori che si sommano alle due anteriori e i sensori dell'angolo cieco La Advance Style, il top, oggetto della prova, costa 36 mila euro e comprende, barre sul tetto, audio da 452 Watt, e i fari adattativi. La Honda HR-V e:HEV sarà in consegna dal febbraio 2022, ma è già ordinabile.

In arrivo e-car giapponesi made in China

Modelli globali
Dieci auto a ioni di litio

Non solo ibridi. Honda ha annunciato attraverso tre inedite concept car con marchio e:N una futura base della nuova gamma completamente elettrica che verrà prodotta in Cina, ma che sarà destinata all'esportazione globale.

I concept siglati e:N Coupe, e:N SUV ed e:N GT anticipano i primi modelli di quella che sarà l'offerta di almeno 10 nuove vetture a batteria che Honda prevede di lanciare entro il 2030, ma saranno affiancati anche da un inedito SUV elettrico proposto in due diverse varianti siglate e:NP1 nel formato più tradizionale ed e:NS1 nella variante più sportiva. I due modelli sono gemelli oltre che basati sulla piattaforma elettrica e:N Architecture F di Honda che è stata progettata per veicoli compatti a trazione anteriore. Saranno i primi ad essere prodotti in Cina nel 2022 e poi a seguire con specifiche europee destinati al lancio anche nel Vecchio Continente con l'obiettivo di competere con modelli di successo come la Hyundai Kona EV o la Peugeot e-2008.

—C.C.A.



Concept car. La Honda e:NS1

© RIPRODUZIONE RISERVATA

INFORMAZIONE PROMOZIONALE

ECOMONDO The green technology expo - Le sfide verdi per il prossimo decennio

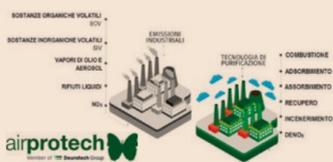
Dal 26 al 29 ottobre Rimini è la capitale della circular economy

Dal 26 al 29 ottobre alla fiera di Rimini di **Italian Exhibition Group (IEG)** la circular economy e le rinnovabili si preparano a modificare il paradigma dell'economia reale. **Ecomondo** e **Key Energy** tornano in presenza con **mille brand in esposizione** e un'occupazione della superficie che si attesta al 90% rispetto ai livelli del 2019. In mostra soluzioni ed eccellenze di imprese italiane e, sul versante europeo in particolare, dal Nord Europa. Le due manifestazioni dedicate, rispettivamente, all'economia circolare e alle energie rinnovabili si svolgeranno su due assi fondamentali: un dispiegamento completo delle **filieri della Green Economy**, con **novità tecnologiche** di settore e, nel calendario dei convegni, la massima attenzione alle opportunità che il **Pnrr** e il **Green Deal** europeo aprono per imprese e amministrazioni pubbliche in Italia.



AIRPROTECH, depurazione di emissioni gassose inquinanti per la sostenibilità dei processi produttivi

Airprotech è una società di ingegneria specializzata nella progettazione, costruzione e fornitura di impianti chiavi in mano per la depurazione di emissioni gassose inquinanti. Dal 1995 è attiva in tutto il mondo con una vasta gamma di soluzioni per l'abbattimento delle emissioni industriali di COV (composti organici volatili), CIV (composti inorganici volatili), NO_x, aerosol, nebbie, odori e rifiuti liquidi. Nell'ottica della minimizzazione dell'impatto sull'ambiente, il trattamento delle emissioni generate dai processi produttivi assume un ruolo fondamentale. I requisiti di "aria pulita" continuano ad aumentare con limiti di emissione sempre più stringenti, di pari passo anche con la preoccupazione per le emissioni di gas serra: le tecnologie di



Airprotech massimizzano l'efficienza di impianto, portano a una maggiore sostenibilità dei processi e garantiscono importanti vantaggi economici mediante la valorizzazione del rifiuto di produzione. Un bilancio ambientale dimostra l'efficacia dei sistemi di trattamento delle emissioni installati in diversi settori industriali, valutando l'impronta ambientale di un processo con e senza trattamento. Per maggiori informazioni: www.airprotech.eu
Ecomondo Pad D3 stand 189

Nasce a Termoli il primo stabilimento europeo di produzione di PLA (Acido Polilattico) a marchio EarthBi

Il marchio **EarthBi** comprende, oltre al PLA, biopolimeri e biocompound a base PLA da biomasse di origine naturale e fonti rinnovabili per aziende utilizzatrici di articoli per filatura, termoformatura, estrusione, stampaggio a iniezione, soffiaggio, stampa 3D, tessitura, coating, di facile processabilità anche in impianti per la lavorazione delle plastiche tradizionali. **Sostenibilità ed economia circolare** sono i concetti chiave di questo progetto innovativo. "Non possiamo rinunciare alla plastica tradizionale, ma possiamo limitare i suoi effetti devastanti sull'ambiente attraverso la produzione della nostra bioplastica applicata in moltissimi settori industriali e perseguendo un ciclo-vita virtuoso, nel quale i materiali sono reintrodotti nel ciclo produttivo, generando ulteriore valore" dichiara l'AD **Davide Scarano** - Il nostro



DNA è chiaro, siamo una **Benefit Company** e questo significa garantire la sostenibilità aziendale di lungo termine e contribuire alla salvaguardia del pianeta. Il nostro progetto si fonda su 3 direttrici chiave: **Innovazione, Made in Italy, Soddisfazione del cliente**. L'impianto produttivo installato da **Bio Valore World** ha tecnologia Sulzer. <https://earthbio.it>
Ecomondo Pad D1 stand 013

Per I.R.S ITALIA RECYCLING SYSTEM ogni scarto produce valore

I.R.S. ITALIA RECYCLING SYSTEM Srl, ubicata nel polo industriale finalese (MO), opera da decenni con lo scopo di trovare soluzioni innovative per il recupero di materie prime provenienti da scarti di produzione. Attraverso il lavoro dello staff aziendale specializzato, è presente sul territorio nazionale e mondiale come punto di riferimento per la progettazione di soluzioni tecnologiche avanzate (macchine compatte e impianti) legate alle esigenze di ogni singolo cliente. I traguardi raggiunti grazie al suo modo di fare **impresa "ecosostenibile"** sono il frutto di innovazioni costanti volte ad una **politica economica circolare**: gli scarti, provenienti da un processo di separazione a secco, ritornano ad essere materie prime sulle quali investire. La soddisfazione dei clienti è al primo posto, per questo garantisce: **Risparmio economico**: i processi di lavorazione delle macchine consentono di abbattere i costi di lavorazione portando profitti economici e finanziari. **Innovazione**: tutte le macchine I.R.S. vengono progettate a norma di legge da tecnici qualificati nel settore del recupero di materiali ferrosi e non ferrosi. I punti di forza:

- Servizio di assistenza H24;
- Progettazione personalizzata in 3D;



- Disponibilità di tutti i ricambi a magazzino;
 - Revisione di tavole separatrici presenti sul mercato;
 - Produzione di separatori densimetrici da 200 a 2000 Kg/Ora;
 - Polverizzatori a celle apribili;
 - Produzione di mulini a martelli verticali;
 - Gamma di macchine compatte da 120 a 300 Kg/ora
- www.irsitalia.net
Ecomondo Pad A1 stand 185

Una scelta pulita. CONVERTINI - servizi ecologici per il futuro

Attraversare i magazzini di stoccaggio e cernita dei rifiuti di **Convertini** è un'esperienza capace di condurre il visitatore a comprendere quanto sia vera la frase "ogni attività umana produce rifiuti". Ma soprattutto aiuta a comprendere quanto sia attuale l'obiettivo aziendale di avviare al riciclo più materia possibile. "Grazie al grande impianto automatizzato che abbiamo progettato e costruito nel 2018, siamo in grado di avviare al recupero di materia oltre l'80% dei rifiuti che ci vengono affidati", dichiara il CEO **Ivan Convertini**. Abbattere la produzione di rifiuti è uno dei principi fondamentali su cui fonda il sistema dell'economia circolare: valorizzare i materiali di scarto crea cicli produttivi nuovi, riduce gli sprechi e alimenta un sistema che si rigenera da solo. Pratiche attente e sostenibili sono applicate a ogni segmento produttivo: in Con-



vertini ogni contributo è valore. Durante Ecomondo-The Green Technology Expo, Convertini traduce la propria visione di circolarità impreziosendo lo stand con alcune opere dell'artista **Mario Arlati**. Grazie al gentile contributo della **Galleria d'Arte Contini** di Venezia, si potranno ammirare stracci che si trasformano in bellezza. - www.convertini.it
Ecomondo Pad B1 stand 045

ITT Empowering remediation

ITT srl è attiva nella progettazione e realizzazione di impianti per il disinquinamento di materiali di varia natura e per il loro riutilizzo, al fine di ridurre o eliminare l'impatto sull'ambiente. Fornisce prodotti e servizi di ingegnerizzazione per le bonifiche di terreni contaminati, trattamento e selezione dei rifiuti e dei fanghi civili o industriali, con l'obiettivo di far ritornare il materiale trattato nel ciclo naturale, riducendo al massimo la parte di scarto non più utilizzabile. ITT fornisce tre principali linee di prodotto in impianti fissi o trasportabili, personalizzabili e configurabili per le attività dei clienti, progettati internamente e costruiti per garantire la massima efficienza e durata nel tempo, con minimi costi di manutenzione. In particolare, offre soluzioni tecnologiche esclusive per il desorbimento termico e per l'inertizzazione degli inquinanti. - www.itt-srl.com - **Ecomondo Pad C1 stand 184**



MKM CUBE, the iRecycle Company

MKM Cube, start-up fondata nel 2020, si propone di rendere efficiente e digitalizzare la raccolta dei rifiuti attraverso cestini compattanti ad energia solare e sensori di riempimento con tecnologia laser. I cestini, prodotti in Italia, sono la sintesi di innovazione, sostenibilità e risparmio ed elemento funzionale ad una gestione della raccolta basata esclusivamente sui dati. Gli elementi di campo trasmettono le informazioni in tempo reale alla piattaforma software che li controlla e che definisce la necessità di svuotamento in base ai parametri fissati, pianificando anche il percorso dei mezzi, fornendo statistiche sui volumi di rifiuti raccolti e sull'efficienza della raccolta. La scelta di localizzare la Società all'interno dell'Innovation Center Giulio Natta sottolinea ancor di più lo sforzo per minimizzare i consumi energetici e l'impatto ambientale di queste nuove tecnologie. <https://mkmcube.com/> - **Ecomondo Pad A6 stand 014**



MKM Cube. Matteo Marini, CEO & Founder