

VERARBEITBARE	VORTEILE
<ul style="list-style-type: none"> • Elektrokabel (Kupfer-Kunststoff) • Telefonkabel (Kupfer-Kunststoff) • Kabel (Aluminium-Kunststoff) 	<p>Größe der Anlage (platzsparende Bauform) Geräuscharm Einfache Wartung Niedriger Energieverbrauch (im Vergleich zur hohen Produktivitätskapazität) Hoher Durchsatz: 250 Kg/h (für durchschnittliche Kupfer-Kunststoff Mischkabel, im Eingang)</p>
FUNZIONAMENTO	
<ul style="list-style-type: none"> • Die Anlage funktioniert auf sehr einfache Weise: es reicht aus, den Granulator mit Prozessmaterial zu befüllen. • Der Granulator führt die erste Zerkleinerung durch. Das zerkleinerte Material wird mittels Ventilator angesaugt, gelangt anschließend in die Turbinenmühle und wird dort feinzerkleinert und verkugelt.. • Mit Hilfe einer Zentralschleuse, die sich auf der Oberseite des Separators befindetet, gelangt das Material auf den Separationstisch, wo durch ein System aus Ventilation und Vibration die Trennung von Kupfer und Plastik erfolgt. Schwere Materialien werden im oberen Teil des Abscheiders ausgegeben, leichten Materialien im hinteren Teil des Separators. Der Feinstaub, welcher durch die Pulverisierung in der Turbinenmühle entsteht, wird mittels Ventilator in den Filtersack abgesaugt • Die Separation der Materialien erfolgt im trocken Verfahren. • Externe Luft wird über eine Filter angesaugt und von unten durch den Separationstisch geblasen. Der Luftstrom kann dabei stufenlos eingestellt werden. Die zu trennenden Materialien müssen eine homogene Granulatgröße bei unterschiedlichem spezifischem Gewicht aufweisen • Neue Verfahrenstechnik: Die technologische Neuheit dieser Anlage besteht darin, dass am Separator zwei getrennte Luftkreise verwendet werden. Die staubhaltige Luft wird aus der Separationskammer in den Staubsack abgesaugt. Für die Separation wird gefilterte Frischluft eingeblasen, es kommt zu keiner Vermengung! Die Reinheit der ausgebrachten Fraktionen beträgt zumindest 98% (Voraussetzung ist die Verwendung von, auf das jeweilige Material abgestimmte Lochsiebgrößen), Der Metallanteil im Kunststoff beträgt maximal 1,0 – 1,5% 	

MATERIALES QUE SE PUEDEN TRATAR CON LA INSTALACION	VENTAGAS
<ul style="list-style-type: none"> • CABLES ELECTRICOS COBRE-PLÁSTICO • CABLES TELEFONICOS COBRE-PLÁSTICO • CABLES DE ALUMINIO - PLÁSTICO 	<p>INSTALACIÓN COMPACTA (dimensiones de instalación reducidas) BAJO NIVEL DE RUIDO REDUCIDA Y FACIL MANTENIMIENTO BAJO CONSUMO ENERGETICO (RESPECTO A LA POTENCIALIDAD PRODUCTIVA DE LA INSTALACIÓN) ELEVADA PRODUCCIÓN: 250 Kg /H (referencia al cable mixto cobre – plástico)</p>
FUNCIONAMIENTO	
<ul style="list-style-type: none"> • Introducir el cable (de dimensiones adecuadas respecto a la capacidad del molino) en el interior del granulador que efectúa la primera trituración. El material triturado es aspirado por medio del ventilador y, pasando a través de la turbina, viene definitivamente desgomado y empalinado. • Grazie alla valvola stellare posta sulla parte alta del separatore, il materiale entra nella camera di separazione dove, grazie ad Gracias a la válvula estelar montada en la parte alta del separador, el material entra en la cámara de separación donde, gracias a un sistema de ventilación y vibración, se realiza la separación del cobre y el plástico o entre materiales pesados (a la salida en la parte alta del separador) y materiales ligeros (en la salida de la parte posterior del separador). El polvo ligero y fino producto de la pulverización de la turbina, son aspirados por un ventilador situado en el lado del separador y descargado en el interior de una manga filtrante. La separación de los materiales se realiza gracias a un sistema en seco. Un ventilador aspira aire del exterior filtrándola por medio de un panel filtrante y descarga el aire en el interior de la cámara de separación para después pasar a través de la red reps corrugada y permitir que los materiales se separen. Materiales que deben ser de igual granulometría y peso específico diferente. <p>NOVEDAD TECNOLÓGICA: La novedad tecnológica de nuestra instalación consiste en la presencia, sobre el separador, de 2 sistemas de entrada y salida de aire y polvo DIVIDIDOS y no comunes (como en la mayor parte de maquinas análogas). La pureza del producto en la salida cerca del 98% (utilizando las parrillas de trituración adecuadas al producto a procesar). La pérdida de metales junto con el plástico NON supera el 1 – 1,5%</p>	



· COSTRUZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI RICICLAGGIO PER IL RECUPERO DI MATERIE PRIME
· RECYCLING MACHINES AND PLANTS FOR THE RECOVERY OF RAW MATERIALS



KOMBI LINE

PER IL TRATTAMENTO DI CAVI PLC, CAVI STANDARD, CAVI TRASMISSIONI DATI, CHILLER DI RAFFREDDAMENTO DI SERIE INCLUSO
FOR THE TREATMENT OF PLC CABLES, STANDARD CABLES, TRANSMISSION DATA CABLES, COOLING SYSTEM INCLUDED

Input production 250 kg/h



I.R.S. Italia Recycling System S.r.l.
via Venezia, 8 - 41034 - Finale Emilia (MO)
Tel. +39 0535 92169 - Fax +39 0535 762461
info@irsitalia.net - www.irsitalia.net
P.iva: 01 80 934 0381

KOMBI compact

KOMBI compact plant	
'IMPIANTO E' COMPOSTO DA: <ul style="list-style-type: none"> • GRANULATORE MOD. 180 (9,2 Kw) • TURBINA MOD. Ghibli 403 (3 LIVELLI MACINAZIONE 15 Kw) • TRASPORTO PNEUMATICO (3 kw) • CICLONE VALVOLA STELLARE • SEPARATORE DENSIMATRICO MOD. SA 200 (2,5 Kw) 	Dimensioni: 2840x1600x2430 mm. Peso: 2100 Kg. Produzione: 250 Kg./h Input
• OPTIONAL: IL SEPARATORE SA200 (PARTE DELL'IMPIANTO) PUO' ESSERE DOTATO DI BARRE IONIZZANTI PER EVITARE L'ACCUMULO DI SCARICHE ELETTROSTATICHE DEL MATERIALE TRATTATO E PER EVITARE L'INTASAMENTO DEL PRODOTTO SULLA TAVOLA DI SEPARAZIONE	

KOMBI compact plant	
THE PLANT IS COMPOSED OF: <ul style="list-style-type: none"> • GRANULATOR MOD. 180 (9,2 Kw) • TURBINE MOD. Ghibli 403 (3 GRINDING LEVELS) (15 Kw) • PNEUMATIC TRANSPORT (3 kw) • CYCLONE + ROTARY VALVE • DENSIMETRIC SEPARATOR MOD. SA 200 (2,5 Kw) - 	Dimensions: 2840x1600x2430 mm. Weight: 2100 Kg. Production: 250 Kg./h Input
• OPTIONAL: THE SEPARATOR SA200 (PART OF THE PLANT) CAN BE EQUIPPED WITH IONOGENIC BARS IN ORDER TO AVOID THE ACCUMULATION OF ELECTROSTATIC DISCHARGES OF MATERIAL TREATED AND TO AVOID THE OBSTRUCTION OF PRODUCT ON THE SEPARATING TABLE	

KOMBI Installation compacte	
"INSTALLATION EST COMPOSE'E PAR: <ul style="list-style-type: none"> • GRANULATEUR MOD. 180 (9,2 Kw) • TURBINE MOD. "GHIBLI"403 (3 NIVEAUX DE BROyage) (15 kW) • TRANSPORT PNEUMATIQUE (3 kW) • CYCLONE + VANNE ROTATIVE • SEPARATEUR DENSIMETRIQUE MOD. "SA200" (2,5 kW) 	Dimensions: 2840x1600x2430 mm. Poids: 2100 Kg. Production: 250 Kg./h Input
• OPTIONAL: LE SEPARATEUR SA200 (QUI FAIT PARTIE DE L'INSTALLATION) PEUT ÊTRE ÉQUIPPÉ AVEC DES BARS IONISÉES POUR ÉVITER L'ACCUMULER DES DECHARGEMENT ÉLECTROSTATIQUES DU MATERIEL TRAITÉ ET POUR ÉVITER L'OBSTRUCTION DU PRODUIT SUR LA TABLE DE SÉPARATION.	

KOMBI Kompactmaschine	
'DIE MASCHINE BESTEHT AUS: <ul style="list-style-type: none"> • GRANULATOR MOD. 180 (9,2 Kw) • TURBINE MOD. "GHIBLI"403 (3 Zerkleinerungsstufen) (15 kW) • PNEUMATISCHER TRANSPORT (3 kW) • ZYKLON + ZELLRADSCHLEUSE • SEPARATOR MOD. "SA200" (2,5 kW) 	Dimensioni: 2840x1600x2430 mm. Peso: 2100 Kg. Produzione: 250 Kg./h Input
• OPTIONAL: IL SEPARATORE SA200 (PARTE DELL'IMPIANTO) PUO' ESSERE DOTATO DI BARRE IONIZZANTI PER EVITARE L'ACCUMULO DI SCARICHE ELETTROSTATICHE DEL MATERIALE TRATTATO E PER EVITARE L'INTASAMENTO DEL PRODOTTO SULLA TAVOLA DI SEPARAZIONE	

Kombi Instalacion compacta	
'LA INSTALACION ESTA COMPUESTA POR: <ul style="list-style-type: none"> • GRANULADOR MOD. 180 (9,2 Kw) • TURBINA MOD. "GHIBLI"403 (3 PASOS DE MOLIDO) (15 kW) • TRANSPORTE PNEUMATICO (3 kW) • CICLON + VALVOLA ESTELAR • SEPARADOR DENSIMETRICO MOD. "SA200" (2,5 kW) 	Dimensiones: 2840x1600x2430 mm. Peso: 2100 Kg. Producción: 250 Kg./h en Entrada
• OPCIONAL: EL SEPARADOR SA200 (PARTE DE LA INSTALACIÓN) PUEDE SER DOTADO DE BARRAS IONIZADAS PARA EVITAR LA ACUMULACIÓN DE DESCARGAS ELECTROSTATICAS DE LOS MATERIALES TRATADOS Y PARA EVITAR LA SATURACIÓN DEL PRODUCTO SOBRE LA MESA DE SEPARACIÓN	

MATERIALI TRATTABILI CON L'IMPIANTO	VANTAGGI
<ul style="list-style-type: none"> • CAVI ELETTRICI RAME-PLASTICA • CAVI TELEFONICI RAME-PLASTICA • CAVI ALLUMINIO - PLASTICA 	COMPATTEZZA IMPIANTO (dimensioni di ingombro ridotte) BASSA RUMOROSITA' RIDOTTA E FACILE MANUTENZIONE BASSO CONSUMO ENERGETICO (RISPETTO ALLA POTENZIALITA' PRODUTTIVA DELL'IMPIANTO) PRODUZIONE ELEVATA: 250 Kg /Ora (riferiti a cavi misti rame - plastica)

FUNZIONAMENTO
<ul style="list-style-type: none"> • Inserire i cavi (di adeguate dimensioni rispetto alla capacità del mulino) all'interno del granulatore che effettua la prima macinazione. • Il materiale macinato viene aspirato tramite il ventilatore e, passando attraverso la turbina, viene definitivamente sgusciato e impallinato. • Grazie alla valvola stellare posta sulla parte alta del separatore, il materiale entra nella camera di separazione dove, grazie ad un sistema di ventilazione e vibrazioni, avviene la separazione tra rame e plastica oppure tra materiali pesanti (in uscita nella parte alta del separatore) e materiali leggeri (in uscita nella parte posteriore del separatore). Le polveri leggere e fini prodotte dalla polverizzazione della turbina, vengono aspirate da un ventilatore posto sul lato del separatore e scaricate all'interno di una manica filtrante. • La separazione dei materiali avviene grazie ad un sistema a secco. Un ventilatore aspira aria dall'esterno filtrandola attraverso il pannello filtrante e scarica l'aria all'interno della camera di separazione per poi passare attraverso la rete reps corrugata e permettere ai materiali di separarsi. Materiali che devono essere di uguale granulometria e peso specifico diverso. • NOVITA' TECNOLOGICA La novità tecnologica dell'impianto di nostra progettazione e realizzazione consiste nella presenza, sul separatore, di 2 sistemi di entrata e uscita aria e polveri DIVISI e non comuni (come nella maggior parte di macchine analoghe) . La purezza del prodotto in uscita è pari al 98% (utilizzando griglie di macinazione adeguate al prodotto da processare). Lo scarto di metalli insieme alla plastica NON supera l'1 - 1,5%

MATERIALS TREATABLES WITH THIS PLANT	ADVANTAGES
<ul style="list-style-type: none"> • ELECTRICAL CABLES COPPER-PLASTIC • TELEPHONIC CABLES COPPER-PLASTIC • CABLES ALUMINIUM-PLASTIC 	PLANT THICKNESS (reduced dimensions) LOW NOISE REDUCED AND EASY MAINTENANCE LOW ENERGY CONSUMPTION (WITH RESPECT TO THE PRODUCTIVE POTENTIALITY OF THE PLANT) HIGH PRODUCTION: 250 Kg /hour (referring to mixed cables copper-plastic)

RUNNING OF MACHINE:
<ul style="list-style-type: none"> • Insert the cables (take care they are of suitable dimensions in respect of the capacity of the mill) inside the granulator that performs the first grinding. • The pre-shredded material is sucked by means of a ventilator and passing through the turbine, it is definitely uncovered and peen formed. • Thanks to the rotary valve placed to the high part of the separator, the material enters the separating chamber where, by means of a ventilator and vibrations system the separation of copper and plastic or between heavy materials (output in the high part of separator) and light materials (output in the back part of separator) take place. The light dusts produced by the pulverization of the turbine, are sucked by a ventilator placed on one side of the separator and discharged inside a filtering sleeve. • The separation of materials take place thanks to a dry system. • A ventilator sucks the air filtering through a filtering panel and discharges the air inside the separating chamber to then pass through the reps corrugated net and let the materials to be separated. • These materials must have the same granulometry, but different specific weight. • NEW TECHNOLOGY The new technological novelty of the plant, planned by IRS, consists of the presence of 2 systems input and output of the air and powders which are SEPARATED and not in common (as it is instead in the most part of similar machines) The purity of the product is equal to 98% (using grinding grids suitable to the product to be processed).

KOMBI compact plant