



PC Line 45 Kw

PC-LINE 150 (45 Kw)

DESCRIZIONE FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO

Le schede vengono introdotte nel Mulino a martelli intere o premacinare. Qui vengono ridotte in pezzatura 2-10 mm; vengono poi aspirate dalla turbina e vengono polverizzate rendendo la pezzatura 1-3 mm. Il materiale polverizzato (rame, alluminio, oro, argento, stagno, ferro, inox, bronzo plastiche, fibre e supporti scheda), viene poi trasportato tramite valvola stellare all'interno del separatore ZIG-ZAG. Grazie alla speciale configurazione all'interno ZIG-ZAG il materiale pesante cade nella parte sotto al ZIG-ZAG, mentre il materiale leggero viene invece aspirato dal ventilatore posto nella parte alta del zig-zag. Le polveri e gli scarti delle fibre vengono trasportati pneumaticamente a circuito chiuso nel filtro a maniche, che separerà gli scarti pesanti e le polveri facendoli cadere nei sacchi sottostanti, filtrando l'aria dalle polveri. I metalli pesanti, comprensivi di plastiche, vengono trasportati pneumaticamente a circuito chiuso sulla tavola densimetrica, dove tramite vibrazione e soffio d'aria vengono separati. La plastica viene espulsa dalla parte posteriore del separatore e trasportata pneumaticamente a circuito chiuso nel filtro. I metalli pesanti cadono su un nastro di scarico e passando sotto la calamita shake vengono separati dalla frazione ferrosa. Il RISULTATO FINALE è la SEPARAZIONE DI METALLI PESANTI E PREZIOSI, dalle plastiche e dalle fibre attraverso un processo meccanico, evitando di dover bruciare le schede. I filtri da noi utilizzati per la depurazione dell'aria sono muniti di certificazione.

DESCRIPTION OF THE PLANT RUNNING

The motherboards are introduced in the Hammer mill, as a whole or preshredded. Here they are reduced in pieces of 2-10 mm, to be then sucked by the Turbine and they are pulverized, making the pieces to 1-3 mm. The pulverized material (copper, aluminium, gold, silver, tin, iron, inox, bronze, plastics, fibers and motherboards supports), is then discharged into the ZIG-ZAG separator by means of a rotary valve. Thanks to the special configuration inside the Zig-Zag Separator, the heavy material falls under the Zig-Zag, while the light material is sucked by the blower placed on the high-side of the Zig-Zag Separator. The fiber dust and wastes are pneumatically carried with closed circuit in the 18 sleeves filter, which will separate the heavy wastes and powders, circuit in the 18 sleeves filter, which will separate the heavy wastes and powders, making them fall down in the bags below, filtering the air by using the powders. The heavy metals, including the plastics, are pneumatically carried with closed circuit to the densimetric table, where by means of a vibration and air blowing they are finally separated. The plastic is ejected by the backward side of the separator and pneumatically carried with closed circuit in the filter. The heavy metals fall down on the discharge belt and passing through the overbelt magnet "shake" they are separated from the ironing fraction. The FINAL RESULT is the SEPARATION OF HEAVY AND PRECIOUS METALS, from plastic and from fibers through a mechanical process, avoiding the burning of motherboards, to separate metals. The filters used by IRS to purify the air are supplied with suitable certification.

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME

Les fiches viennent introduites dans le Moulin à Marteaux entières ou pre-broyées. Ici elles viennent réduites en pièces de 2-10mm, elles viennent depuis aspirées et les pièces déviennent 1-3mm. Le matériel pulverisé (cuivre, aluminium, étain, fér, inox, bronze, plastiques-fibre et support pour les fiches) vient chargé* dans le Separateur Zig-Zag avec la vanne rotative. Avec la configuration spéciale à l'intérieur du Zig-Zag, le matériel lourd chutes dessous, par contre le matériel léger vient aspiré par le ventilateur positionné dans la partie haute du Zig-Zag." Les poussières et les écarts viennent transportés pneumaticquement à circuit fermé dans le filtre à manches qui va séparer les écarts lourdes et les poussières et provoque la chute dans les sacs dessous. Les métaux lourdes, qui contiennent aussi plastique, viennent transportés pneumaticquement à circuit fermé sur la table densimétrique, où avec vibration et soufflé d'air ils viennent séparés. Les métaux lourdes tombent sur un tapis de décharge et en passant sous l'aimant "shake" viennent séparés de la fraction de fer. Le Résultat final est la séparation des métaux lourdes et précieux, des plastiques et des fibre, grâce à un process mécanique, pour éviter de brûler les fiches pour séparer les métaux. Les filtres que nous utilisons pour la dépuración de l'air sont fournies de certification.

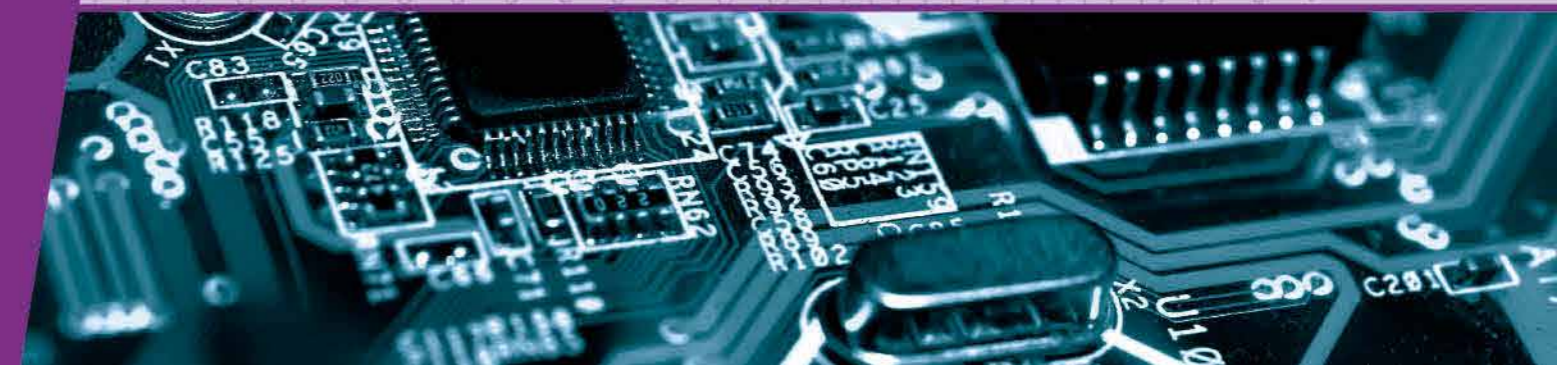
BEDIENUNG DER ANLAGE

Die Platinen werden zuerst in der Hammermühle auf 2-10 mm Stücke zerkleinert und anschließend in der Turbinenmühle auf 1-3 mm feinerkleinert. Das feinerkleinerte Materialien (Kupfer - Aluminium - Gold - Silber - Zinn - Eisen - Edelstahl - Bronze - Kunststoffe - Fasern und Gehäuse) Das durch die Turbinenmühle aufgeschlossene Material wird in der Folge mittels Zellrad schleuse in den Zig-Zag-Abscheider aufgegeben. Aufgrund der speziellen Bauweise des Zig-Zag-Abscheider fällt „schweres Material“ an der Unterseite des Geräts aus, „leichtes Material“ wird hingegen mit Hilfe der verbauten Ventilationseinheit weitertransportiert. Das Trägermaterial und die Reststoffe werden pneumatisch (geschlossenem Luftkreislauf) in die Filteranlage transportiert, wo schwere Reststoffe und Staubfraktion getrennt werden. Die schwere Metallfraktion, sowie die Kunststoffe werden pneumatisch (geschlossener Luftkreislauf) auf den Trenntisch transportiert, wo sie mittels Ventilation und Vibration in eine schwere Fraktion (Metalle) und eine leichte Fraktion (Kunststoffe) getrennt werden. Die schwere Metallfraktion fällt auf das Austragsband auf dem ein Überbandmagnet "Shake" die Eisenfraktion ausscheidet. Das Endergebnis ist die Trennung von schweren Metallen, Edelmetallen, Kunststoffen und Fieberglas durch ein mechanisches Verfahren. Somit wird eine thermische Trennung unnötig. Die zur Luftreinigung verwendeten Filter werden von einer Spezialfirma hergestellt und mit Zertifizierung ausgeliefert.

DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO DE LA INSTALACIÓN

Las placas se introducen en el Molino de martillos enteras o pretrituradas. En el Molino son reducidas a un tamaño de 2-10 mm; despues son aspiradas hacia la turbina y se pulverizan a un tamaño de 1-3 mm. El material pulverizado (cobre, aluminio, oro, plata-estaño, hierro, inox, bronce, plastico, fibra y soportes de la placa), es descargado en el Zig-Zag por mediación de la válvula estelar. Gracias al diseño y a la configuración especial del interior del Zig-Zag, el material pesado cae a al parte inferior del Zig-Zag, mientras que el material ligero es aspirado por un ventilador fijado en la parte alta del Zig-Zag. El polvo y los descartes de fibra son transportados pneumaticamente con circuito cerrado al filtro de mangas, que separar los descartes pesados y el polvo haciendolos caer en los sacos montados en la parte inferior del filtro, filtrando el aire del polvo. Los metales pesados, incluido el plástico, son transportados pneumaticamente en circuito cerrado sobre la mesa densimétrica, donde, por medio de la vibración y del soplo de aire son separados. El plástico es expulsado por la parte posterior del separador y transportada pneumaticamente con circuito cerrado hacia el filtro. Los metales pesados caen sobre la cinta de descarga y pasando por debajo del iman Tipo SHAKE se separan de las fracciones ferricas. El RESULTADO FINAL es la SEPARACIÓN DE LOS METALES PESADOS Y PREZIOSOS, del plástico y de las fibras mediante un proceso mecánico, evitando de tener que quemar las placas para separar los metales. Los filtros utilizados por nosotros para la depuración del aire son provista de certificación.

PC-LINE 150 (45 Kw)



PC Line 150 (45Kw)



TRATTAMENTO	IMPIANTO COMPOSTO DA:
<ul style="list-style-type: none"> - Schede elettroniche intere o premacinati - Cavi Elettrici misti premacinati (Rame-Plastica o Alluminio-Plastica) - Radiatori premacinati (Rame- Alluminio) - Tubi riscaldamento premacinati (Alluminio-Plastica) - Tappi interi (Alluminio- Plastica) 	<ul style="list-style-type: none"> - Mulino a martelli MC 750 con griglia (18,5 kw) - Turbina modello Ghibli 403 (11 kw) - Separatore balistico ZIG-ZAG - Trasporto Pneumatico - Separatore Densimetrico SA 200 con aspirazione - Nastrino + Calamita overbelt modello "shake" - Quadro Elettrico con PLC - Filtro a maniche modello FMACV OPTIONAL: nastro di alimentazione Pc line



TREATMENT	COMPACT PLANT COMPOSED OF:
<ul style="list-style-type: none"> - Complete or preshredded motherboards (electronic cards) - Mixed preshredded electric cables (Copper-plastic or Aluminium-plastic) - Preshredded radiators (Copper- Aluminium) - Preshredded heating Pipes (Aluminium- Plastic) - Complete caps (Aluminium- plastic) 	<ul style="list-style-type: none"> - Hammer Mill MC 750 with screen (18,5 kw) - Turbo Mill model Ghibli 403 (11 kw) - ZIG-ZAG Separator - Densimetric Separator SA 200 with suction system - Pneumatic Transport - Belt + overbelt magnet model "shake" - Electric Panel with PLC - Filter Tower System model FMACV OPTIONAL: feeding belt for Pc line



TRAITEMENT	INSTALLATION COMPOSÉE PAR:
<ul style="list-style-type: none"> - Fiches électroniques entières ou prebroyées - Cables électriques mixtes (Culvres - plastique ou Aluminium-Plastique) - Tubes Chauffage pre-broyés (Aluminium-plastique) - Bouchon entières (Aluminium-plastique) 	<ul style="list-style-type: none"> - Moulin à marteaux MC 750 avec grille (18,5 kw) - Turbine model Ghibli 403 (11 kw) - Separateur model ZIG-ZAG - Séparateur Densimétrique SA 200 avec aspiration - Transport pneumatique - Bande + overbelt aimant model "shake" - Cadre électrique avec PLC - Système de filtre model FMACV OPTIONAL: bande convoyeur pour alimentation Pc line



BEARBEITUNG VON:	DIE ANLAGE BESTEHT AUS:
<ul style="list-style-type: none"> - Platinen voll oder vorgerschreddet - Gemischte elektrische Kabel (Kupfer - Plastik oder Aluminium-Plastik) - Vorgerschreddet Kuehler (Kupfer - Aluminium) - Vorgerschreddet Heizungsrohre (Aluminium- Plastik) - Verschlusse (Aluminium-Plastik) 	<ul style="list-style-type: none"> - Hammermühle MC 750 mit Lochsieb (18,5 kW) - Turbinenmühle Modell Ghibli 403 (11 kW) - Zig-Zag-Abscheider - Separator SA 200 mit Absaugsystem - Stk. pneumatischer Transport - Förderband + Überbandmagnet Modell „shake“ - Steuerkonsole mit SPS - Filterturm Modell FMACV OPTIONAL: Beschickungsband für PC Line



TRATAMIENTO	INSTALACION COMPUESTA POR
<ul style="list-style-type: none"> - Placas electronicas enteras o pretrituradas - Cables electricos mixtos pretriturados (cobre-plastico o Al-plastico) - Radiadores pretriturados (cobre- Aluminium) - Tubos aire acondicionado pretriturados (Alum-plastico) - Tapones enteros (Alum - plastico) 	<ul style="list-style-type: none"> - Molino de Martillos MC 750 con parilla (18,5 kw) - Turbina modelo Ghibli 403(11 kw) - Separador Balistico ZIG-ZAG - Transporte Pneumatico - Separador densimetrico SA 200 con aspiracion - Cinta + overbelt imán modelo "shake" - Cuadro Elettrico con PLC - Filtro a manga modelo FMACV OPTIONAL: Cinta de cargo por Pc line

Produzione	Dimensioni di ingombro e Peso				
150 - 180 Kg./Ora (input) schede elettroniche intere	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Potenza installata	Peso
	3700 mm	1925 mm	2897 mm	45 kW	2900 Kg

Production	Overall dimensions				
150 - 180 kg/hours (input) whole electronic cards	Length	Width	Height	Installed power	Weight
	3700 mm	1925 mm	2897 mm	45 kW	2900 Kg

Production	Dimensions d'encombrement				
150 - 180 kg/heure (input) fiches électroniques entieres	Longueur	Largeur	Hauteur	Puissance installée	Poids
	3700 mm	1925 mm	2897 mm	45 kW	2900 Kg

Produktion	Dimensionen				
150 - 180 Kg./Stunde (input) fuer die Platinen	Länge	Breite	Höhe	installierte Leistung	Gewicht
	3700 mm	1925 mm	2897 mm	45 kW	2900 Kg

Produccion	Dimensiones de la instalacion				
150 - 180 Kg./Ora (input) placas electronicas enteras	Ancho	Largo	Alto	Potencia instalada	Peso
	3700 mm	1925 mm	2897 mm	45 kW	2900 Kg



PC-LINE - 150 (45 Kw)